

Kurven-Rastriegel

Führung Stahl, Riegel Kunststoff, Raststift in Grundstellung vorstehend

AUSFÜHRUNG

Form

- **A:** ohne Rastsperrre, ohne Kontermutter
- **AK:** ohne Rastsperrre, mit Kontermutter
- **R:** mit Rastsperrre, ohne Kontermutter
- **RK:** mit Rastsperrre, mit Kontermutter
- **S:** mit Sicherheits-Rastsperrre, ohne Kontermutter
- **SK:** mit Sicherheits-Rastsperrre, mit Kontermutter

Führung

Stahl verzinkt, blau passiviert

Raststift

Edelstahl 1.4305

Riegel

Kunststoff, Polyamid (PA)

- Schwarz, matt
- nicht demontierbar



INFORMATION

Kurven-Rastriegel GN 712 werden eingesetzt, wenn der Raststift zeitweise Durch Drehen des Riegels um 90° bzw. 120° entgegen dem Uhrzeigersinn. Der Raststift über eine Führungskurve eingezogen. Der Raststift über eine Führungskurve eingezogen.

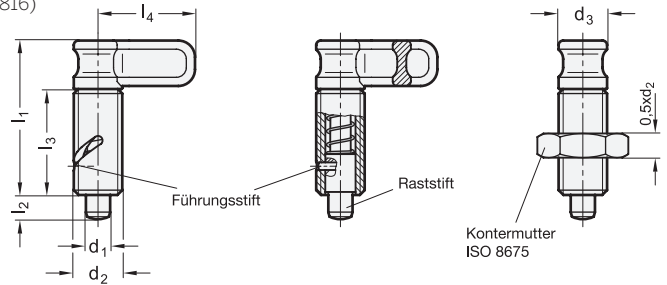
Je nach Ausführung der Kurve geht der Raststift durch die Druckfeder wieder in die Ausgangsstellung zurück (Form A), wird in eingezogener Stellung gehalten (Form R) oder zusätzlich gegen unbeabsichtigtes Zurückstellen gesichert (Form S). Bei dieser Sicherheitsvariante muss zum Bewegen des Raststiftes der Riegel zunächst axial aus der Rastkerbe gezogen werden.

AUF ANFRAGE

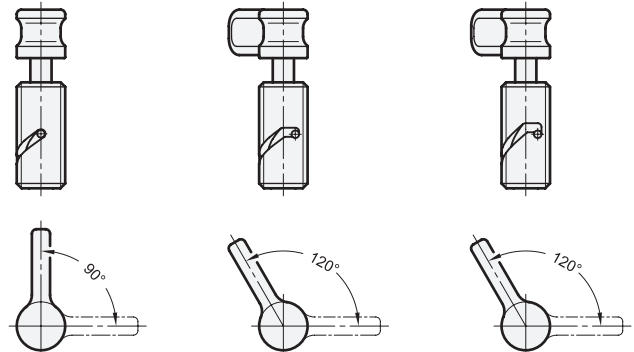
- Führung Edelstahl

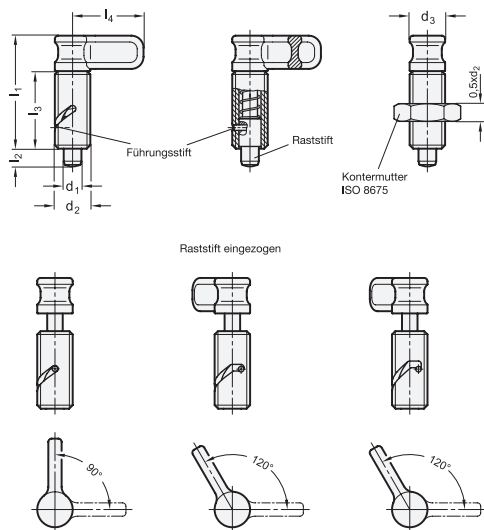
TECHNISCHE INFORMATION

- Zusammenstellung der Rastriegel-Bauarten (siehe Seite 816)
- Angaben zur Belastbarkeit (siehe Seite A42)
- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Metrisches ISO Gewinde (siehe Seite A19)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)
- Edelstahl-Eigenschaften (siehe Seite A26)



Raststift eingezogen





GN 712-A

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712-6-M16x1,5-A	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	50
GN 712-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	52
GN 712-10-M16x1,5-A	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	55

GN 712-AK

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712-6-M16x1,5-AK	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	68
GN 712-8-M16x1,5-AK	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	70
GN 712-10-M16x1,5-AK	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	72

GN 712-R

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712-6-M16x1,5-R	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	50
GN 712-8-M16x1,5-R	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	52
GN 712-10-M16x1,5-R	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	55

GN 712-RK

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712-6-M16x1,5-RK	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	60
GN 712-8-M16x1,5-RK	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	65
GN 712-10-M16x1,5-RK	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	70

GN 712-S

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712-6-M16x1,5-S	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	50
GN 712-8-M16x1,5-S	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	52
GN 712-10-M16x1,5-S	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	55

GN 712-SK

Artikelnummer	d1 Stift h9 Bohrung +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2	l3 min.	l4	Federdruck in N ≈ Anfang	Federdruck in N ≈ Ende	⚖
GN 712-6-M16x1,5-SK	6	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	60
GN 712-8-M16x1,5-SK	8	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	65
GN 712-10-M16x1,5-SK	10	M 16 x 1.5	16	51	8	35	32	6.5	20	70